DIALOG(R) File 347: JAPIO

(c) 2004 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

03678981 **Image available**
HEATING DEVICE

PUB. NO.: 04-044081 [JP 4044081 A] PUBLISHED: February 13, 1992 (19920213)

INVENTOR(s): SETORIYAMA TAKESHI

KURODA AKIRA

APPLICANT(s): CANON INC [000100] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 02-153608 [JP 90153608] FILED: June 11, 1990 (19900611)

INTL CLASS: [5] G03G-015/20; G03G-015/20; B65H-005/02

JAPIO CLASS: 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines); 26.9

(TRANSPORTATION -- Other); 44.7 (COMMUNICATION -- Facsimile)

JAPIO KEYWORD: R002 (LASERS); R011 (LIQUID CRYSTALS); R119 (CHEMISTRY --

Heat Resistant Resins)

JOURNAL: Section: P, Section No. 1359, Vol. 16, No. 222, Pg. 18, May

25, 1992 (19920525)

ABSTRACT

PURPOSE: To stably and easily control the displacement of a film with simple means constitution by employing relation constitution wherein a displacing force operates on one side throughout film driving and providing a member which restricts the movement by receiving of the displacement-side film end part.

CONSTITUTION: The pressing force f27 of a right-side spring 27 on a driving side between springs 26 and 27 is set larger than the pressing force f26 of the right spring 26 as a driven side (f27>f26), and then when the film 21 is driven, a displacing force operates on the film 21 in the right direction R of the film width along the lengthwise direction of the stay 13 at all times. Then only the end part of the film 21 on the displacement side R is restrained by the right-side flange member 27 as the restriction member. Consequently, the displacement control over the film can stably and easily be performed to obtain an excellent fixed image stably at all times.

```
5/3/1
DIALOG(R) File 345: Inpadoc/Fam. & Legal Stat
(c) 2004 EPO. All rts. reserv.
10235002
Basic Patent (No, Kind, Date): EP 461595 A2 19911218
                                                                      <No. of Patents: 012>
 HEATING APPARATUS USING ENDLESS FILM (English; French; German)
Patent Assignee: CANON KK (JP)
Author (Inventor): SETORIYAMA TAKESHI (JP); KURODA AKIRA (JP); SASAKI
     SHINICHI (JP)
                             (National) DE; FR; GB; IT
Designated States :
IPC: *G03G-015/20;
Derwent WPI Acc No: G 91-370609
Language of Document: English
Patent Family:
                                           Applic No
     Patent No Kind Date
                                                           Kind Date
     DE 69117806 CO 19960418 DE 69117806 A 19910610
     DE 69117806
                        T2 19960822 DE 69117806
                                                                  A 19910610
                    T2 19960822 DE 69117806 A 19910610
A2 19911218 EP 91109513 A 19910610
A3 19930929 EP 91109513 A 19910610
B1 19960313 EP 91109513 A 19910610
A2 19920213 JP 90153602 A 19900611
A2 19920213 JP 90153607 A 19900611
A2 19920213 JP 90153608 A 19900611
B2 19990419 JP 90153602 A 19900611
B2 19990419 JP 90153607 A 19900611
B2 19990728 JP 90153608 A 19900611
A 19960611 US 347182 A 19941122
                                                                                       (BASIC)
     EP 461595
     EP 461595
     EP 461595
     JP 4044075
     JP 4044080
     JP 4044081
    .JP 2884714
     JP 2884717
     JP 2926904
     US 5525775
Priority Data (No, Kind, Date):
     JP 90153602 A 19900611
     JP 90153607 A 19900611
     JP 90153608 A 19900611
     US 347182 A 19941122
     US 52276 B1 19930426
     US 712532 B1 19910610
?
```

⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-44081

®Int. Cl. ⁵ G 03 G 15/20 識別記号 庁内整理番号

❷公開 平成4年(1992)2月13日

G 03 G 15/20 // B 65 H 5/02

创出 顧

1 0 1 1 0 2

キヤノン株式会社

6830-2H 6830-2H 7111-3F

-審査請求 未請求 請求項の数 4 (全 19 頁)

母発明の名称 加熱装置

②特 頤 平2-153608

20出 願 平2(1990)6月11日

70発明者 世 取 山 · 武 70発明者 黒 田 明 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

10代 理 人 弁理士 高梨 幸雄

明 棚 割

- 1. 発明の名称 加熱装置
- 2. 特許胡求の範囲
- (1)固定の加熱体と、

この加熱体に内部が対向圧接されて移動駆動されるエンドレスの耐熱性フィルムと.

前記加熱体との間に前記フィルムを挟み込んでニップ部を形成し、そのニップ部におけるフィルム外面との間に導入された、 頭画像を支持する 記録材をフィルムを介して加熱体に圧接させる 部材と、

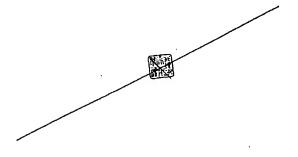
前記フィルムにはフィルム駆動時においてフィルム移動方向と直交するフィルム秘方向の一方側へ常に寄り力が作用する関係構成とし、そのフィルム等り側のフィルム端部を受け止めてフィルムの等り移動を規制する部材と

を有することを特徴する加熱装置。

(2) 前記エンドレスの耐熱性フィルムの腹厚下は20μm≤T≤100μmであることを特徴とする結束項1記載の加熱装置。

(3) 前記エンドレスの耐熱性フィルムは、 非駆動時において前記加熱体と圧移筋材との ニャブ部に挟まれている部分を除く残余の周長 部分がテンションフリーであることを特徴とする 請求項1記載の加熱装置。

(4) 前記エンドレスの耐熱性フィルムは、 駆動時においては前記ニップ節と、該ニップ部 よりもフィルム移動方向上流側であって該ニップ 部近份のフィルム内面ガイド部分とはニップ部 の間の部分のみにおいてテンションが加わる 関係構成となっていることを特徴とする割束項1 記載の加熱茲置。



3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、加熱体に圧接させて移動観動させた 耐熱性フィルムの加熱体側とは反対面側に、 朝脳像を支持する記録材を導入して密着させて フィルムと一緒に加熱体位置を通過させることで 加熱体の熱をフィルムを介して導入記録材に 与える方式(フィルム加熱方式)の加熱装置に 関する。

3

方式・構成の装製を提案し、既に実用にも供している。

より具体的には、弾肉の耐熱性フィルム(又は 該フィルムを中にしてその一方面側に固定支持し て配置されたヒータと、他方面側に該ヒータに 対向して配置され該ヒータに対して該フィルムを 介して画像定者するべき記録材の期画像担持面を 密着させる加圧部材を有し、はフィルムは少なく とも順像実着実行時は減フィルムと加圧部材との 間に散送導入される画像定着すべき記録材と 順方向に將同一速度で走行移動させて該走行移動 フィルムを挟んでヒータと加圧形材との圧接で 形成される定着部としてのニップ部を通過させる ことにより該記録材の顕画相様面を設フィルムを 介してはヒータで加熱して顕顔像(未定着トナー 像)に然エネルギーを付与して軟化・溶融せしめ 、次いで定着単通過後のフィルムと記録材を 分離点で韓間させることを基本とする加熱手段・ 装置である。

「また、例えば、個位を抵抗した記録材を加熱 して表面性を改賞 (つや出しなど)する装置、 仮定兼処置する装置に使用できる。

(背景技術)

従来、例えば画像の加熱定治のための記録材の 加熱袋羅は、所定の温度に維持された加熱ローラ と、弾性層を有して貧加熱ローラに圧損する 加圧ローラとによって、記録材を挟持閣送しつつ 加熱する熱ローラ方式が多用されている。

その他、フラッシュ加熱方式、オーブン加熱方式、熱板加熱方式、ベルト加熱方式、高周波 加熱方式など種々の方式のものが知られている。

一方、本出願人は例えば特別昭63-313182 号公報等において、固定支持された加熱体(以下ヒータと記す)と、該ヒータに対向圧後しつつ撤退(移動駆動)される耐熱性フィルムと、該フィルムを介して記録材をヒータに密着させる加圧部材を有し、ヒータの熱をフィルムを介して記録材でに形成担待されている未定着適像を記録材価に加熱定着させる

4

この様なフィルム加熱方式の装置においては、 昇揚の速い加熱体と確認のフィルムを用いるため ウエイトタイム短縮化(クイックスタート)が 可能となる、その他、従来装置の種々の欠点を 解決できるなどの利点を有し、効果的なもので ある。

第12回に耐熱性フィルムとしてエンドレス フィルムを使用したこの種方式の頭像加熱定着 装置の一例の概略構成を示した。

51はエンドレスベルト状の耐熱性フィルム (以下定義フィルム又はフィルムと記す)であり、左側の駆動ローラ52と、右側の援動ローラ 53と、これ等駆動ローラ52と従動ローラ53 間の下方に配置した低熱容量線状加熱体54の 互いに並行な註3部材52・53・54間に 類回研設してある。

定券フィルム 5 1 は駆動ローラ 5 2 の時計方向 回転駆動に伴ない時計方向に所定の周速度、即ち 不図示の面像形成部僚から搬送されてくる来定券 トナー面似す a を上面に担持した核加熱材として の 記録 材シート P の 数 送速度 (プロセススピード)と略同じ周速度をもって回転駆動される。

55は加圧的材としての加圧ローラであり、 的記のエンドレスベルト状の定者フィルム51の 下行側フィルム部分を挟ませて前記加熱体54の 下而に対して不関示の付勢手段により圧慢させて あり、記録材シートPの撤送方向に順方向の 反時計方向に回転する。

加熱体 5 4 はフィルム 5 1 の面移動方向と 交差する方向(フィルムの轄方向)を長手とする 低熱移限線状加熱体であり、ヒータ基板(ベース 材) 5 6 · 通電発熱抵抗体(発熱体) 5 7 · 表面保護圏 5 8 · 検退米子 5 9 等よりなり、 断熱材 6 0 を介して支持体 6 1 に取付けて固定 支持させてある。

不図示の面像形成部から放送された未定者のトナー前像Taを上面に担持した記録材シートPはガイド62に案内されて加熱体54と加圧ローラ55との圧投部Nの定着フィルム51と加圧ローラ55との間に進入して、未定着トナー

7

(発明が解決しようとする問題点)

このようなフィルム加熱方式の装置は問題点と して次のようなことが差げられている。

(1) 駆動ローラ52と従動ローラ63間や、 それ等のローラと加熱体54間の平行度など アライメントが狂った場合には、これ等の部材 52・53・54の長手に沿ってフィルム橋方向 の一幅側又は他機側への寄り力が働く。

フィルム51の寄り位置によってはフィルムの 搬送力のパランスが揺れたり、定着時の加圧力の パランスが均一にならなかったり、加熱体19の 縄度分布のパランスが崩れる等の問題が生じる こともある。

そこでフィルムの寄り移動を光覚的に検知する センサ手段、その検知情報に応じてフィルムを 等り移動方向とは逆方向に戻し移動させる手段 例えばソレノィド等を用いてフィルムピンチ ローラ等の角度を変化させる手段機構等からなる フィルム等り移動制御機構を付加してフィルム 等りを規制するの処置構成をとると、装置構成の 極像師が記録材シートPの搬送速度と同一速度で同方向に回動駆動状態の定番フィルム 5 1 の下面に密報してフィルムと一緒の重なり状態で加熱体5 4 と加圧ローラ 5 5 との相互圧接郎 N 間を透過していく。

加熱体 5 4 は所定のタイミングで通電加熱されて譲加熱体 5 4 側の熱エネルギーがフィルム 5 1 を介して限フィルムに密着状態の記録材シート P 個に伝達され、トナー画像 T a は圧接部 N を通過していく過程において加熱を受けて軟化・移融像 T b と なる。

回動駆動されている定着フィルム51は断熱材60の曲線の大きいエッジ部Sにおいて、急角度で走行方向が転向する。従って、定着フィルム51と乗なった状態で圧換部Nを通過して撤送された記録材シートPはエッジ部Sにおいて定者フィルム51から曲率分離し換紙されてゆく。排紙部へ至る時までにはトナーは十分冷却耐化し記録材シートPに完全に定着Tcした状態となっている。

8

複雑化・大型化・コストアップ化等の一因となる。

本発明はエンドレスの耐熱性フィルムを用いたフィルム 加熱 方式 の加熱 複製 について上記のような問題点を解決したのもを提供することを目的とする。

(問題点を解決するための手段)

. 本発明は、下記のような構成を特徴とする加熱 装置である。

(1)固定の加熱体と、

この 加熱体に内面が対向圧接されて移動駆動 されるエンドレスの耐熱性フィルムと、

前記加熱体との間に前記フィルムを挟み込んでニップ部を形成し、そのニップ部におけるフィルム外面との間に導入された、顕画像を支持する記録材をフィルムを介して加熱体に圧接させる配材と、

そのフィルム寄り側のフィルム編船を受け止めて フィルムの寄り移動を規制する^銀材と

を有することを特徴する加熱装置。

(2) 前記エンドレスの耐熱性フィルムの膜厚下は $20 \mu m \le T \le 100 \mu m$ であることを特徴とする前記(1) 項記載の加熱装置。

(3) 前紀エンドレスの耐熱性フィルムは、 非駆動時において前記加熱体と圧接部材との ニップ部に挟まれている部分を除く残余の周長 部分がテンションフリーであることを特徴とする 前記(1) 項記載の加熱破裂。

(4) 前記エンドレスの耐熱性フィルムは、 駆動時においては前記ニップ部と、該ニップ部 よりもフィルム移動方向上協関であって該ニップ 那近傍のフィルム内面ガイド部分と該ニップ部 の間の部分のみにおいてテンションが加わる 関係構成となっていることを特徴とする前記 (1) 項記載の加熱装置。

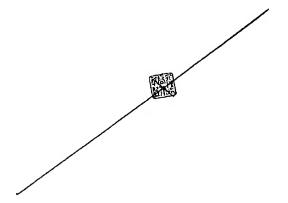
1 1

場合では常に安定に良好な定着画像得ることができる。

(3)フィルムは熱伝導率や剛性等を考慮して その膜厚下を一般に

20 μ m ≤ T ≤ 1 0 0 μ m

に設定することで、フィルムの寄り移動偶 場部を フランジ部材等の規制部材で強制的に規制しても 、フィルム 場部に 座原 やシワ等の 発生もなく 安定に寄り規制制御がなされる。



(作用)

(1)フィルムを駆動させ、加熱体を発熱させた 状態において、フィルムを挟んで加熱体と圧接形材との間に形成させたニップ部のフィルムと 圧接部材との間に記録材を明脳像担持面間を フィルム側にして導入すると、記録材はフィルム 外間に密着してフィルムと一緒にニップ部を 透過していき、その移動通過程でニップ部に おいてフィルムを介して記録材に付与され、 明確像を支持した記録材がフィルム加熱方式で 加熱処理される。

(2)フィルムは駆動時にはフィルム幅方向のフィルムの寄り方向を常に一方向のものとなるようにし、その寄り側のフィルム端部をその何のフィルム端部の規制部材としてのフランジ部材や、フィルムリブと係合案内部材等の手段で規削することにより、フィルムの寄り制御を簡単な手段構成で安定に且つ容易に行うことが可能となる。これにより装置が個像加熱定着装置である

1 2

(実施例)

図面は本発明の一実施例装配(画像加熱定着 装置100)を示したものである。

. (1) 装置100の全体的概略構造

第1 図は袋離1 0 0 の横断節図、第2 図は 級断節図、第3 図・第4 図は袋籠の右側節図と 左側面図、第5 図は要郎の分解料視図である。

1 は板金製の機断両上向きチャンネル(清)形の横長の装置フレーム(略板)、2・3 はこの装置フレーム1 の左右両端部にはフレーム1 に一体に具備させた左側壁板と右側壁板、4 は装置の上カバーであり、左右の側壁板2・3 の上哨部間にはめ込んでその左右端部を失々左右側壁板2・3 に対してねじ5 で間定される。ねじ5 をゆるめ外すことで取り外すことができる。

6・7は左右の各側壁板2・3の略中央部面に 対称に形成した縦方向の切欠を長穴、8・9は その各長穴6・7の下縞部に嵌係合させた左右 一対の触受部材である。

10は後途する加熱体との間でフィルムを挟

んでニップ郎を形成し、フィルムを駆動する 回転体としてのフィルム加圧ローラ(圧接ローラ 、バックアップローラ)であり、中心軸 1 1 と、 この軸に外装したシリコンゴム等の離裂性のよい ゴム弾性体からなるローラ郎 1 2 とからなり、 中心軸 1 1 の左右幅部を失々詞記左右の軸受部材 8・9 に回転自由に軸受支持させてある。

13は、板金製の横長のステーであり、後途するフィルム21の内面ガイド部材と、稜連する加熱体19・断熱部材20の支持・補強部材を兼ねる。

このステー13は、横長の平な底間部14と、この底間部14の及手両辺から夫々一連に立ち上がらせて具備させた横断面外向き円弧カーブの前壁板15と後壁板16と、底面部14の左右両端部から夫々外方へ突出させた左右一対の水平设り出しラグ部17・18を有している。

19は後述する構造(第6図)を有する機長の低熱容が終状加熱体であり、機長の断熱部材20 に取付け支持させてあり、この断熱部材20を

1 5

十分に 接入していてフランジ 郎材 23をしっかり と 女持している。

本実施例装置においてはフィルム21の左側にはその側のフィルム場部を規制するフランジ部材を特には配設しておらずステー13の左側の水平扱り出しラグ部17にはばね受けとしてのラグ郎24を外接してある。

被認の初み立ては、左右の側壁板2・3間から上カパー4を外した状態において、輪111の左右 場部低に予め左右の輪受部材8・9を接着したフィルム加圧ローラ10のその左右の軸受部材8・9を左右側壁板2・3の扱方向切欠を長穴6・7に上端開放部から嵌係合させて加圧ローラ10を左右側壁板2・3間に入れ込み、左右の軸受部材8・9が長穴6・7の下端部に受け止められる位置まで下ろす(落し込み式)。

次いで、ステー13、加熱体19、断無部材20、フィルム21、右フランジ部材23、 たラグ部24を図のような関係に予め組み立てた 中間観立て体を、加熱体19個を下向きにして、 加熱体 1 9 側を下向きにして前記ステー 1 3 の 機長路面郎 1 4 の下面に並行に…体に取付け支持 させてある。

21はエンドレスの耐熱性フィルムであり、 加熱体19・断熱部材20を含むステー13に 外版をせてある。このエンドレスの耐熱性フィルム21の内周長と、加熱体19・断熱部材20を含むステー13の外周長はフィルム21の方を 例えば3mmほど大きくしてあり、従ってフィルム21は加熱体19・断熱部材20を含むステー 13に対して周長が余裕をもってルーズに外送している。

23 はステー13 のお蝋船の水平張り出し ラグ部18 に対して嵌着して取付け支持させた フィルム蜈部規制フランジ部材である。

25はそのフランジ邸材23の外面から外方へ 突出させた水平張り出しラグ邸であり、前記 ステー13個の外向き水平張り出しラグ邸18は このフランジ邸材23の上記水平張り出しラグ邸 25の肉厚内に具備させた遊し込み用穴邸に

1 6

かつ断熱部材20の左右の外方変出端と左右の外方水平預り出しラグ節24・25を夫々左右側繋板2・3の縦方向切欠を長穴6・7に上端関放節から嵌係合させて左右側繋板2・3間に入れ込み、下向きの加熱体19がフィルム21を挟んで先に組み込んである加圧ローラ10の上面に当って受け止められるまで下ろす(落し込み式)。

そして左右側壁板 2・3の外側に長穴6・7を通して突出している、左右の各外方振り出しる・2 7 をラグ郎上面に設けた支え凸起で位置 快かさせて縦向きにセットし、上カバー4を、鉄上カバー4の左右鳴部側に夫々設けた外方張り出ばね 2 8・2 7 の上端に夫々対応させて各コイルばね 2 6・2 7 をラグ郎 2 4・2 8、2 5・2 9 間に 押し締めながら、左右の側壁板 2・3 の上端 右の の 放 位 配 ま で 嵌 め入れて ね じ 5 で 左右の 側壁板 2・3 間に 固定する

これによりコイルばね26・27の押し船め 反力で、ステー13、加熱体18、断熱部材20、フィルム21、右フランジ部材23、 たラグ部24の全体が下方へ押圧付勢されて加熱 体19と加圧ローラ10とがフィルム21を挟 んで投手者部略均等に併えば縁圧4~7kgの 当指圧をもって圧接した状態に保持される。

30・31 は左右の側 競 版 2・3の外側に 長穴6・7を通して突出している断熱部材20の 左右両輪部に夫々接着した、加熱体19に対する 電力供給用の給電コネクタである。

3 2 は装置フレーム 1 の前面壁に取付けて 配設した被加熱材入口ガイドであり、装置へ導入 される被加熱材としての顕函像(粉体トナー像) Taを支持する配縁材シート P(第 7 図)を フィルム 2 1 を挟んで圧接している加熱体 1 9 と 加圧ローラ 1 0 とのニップ部(加熱定籍部)Nの フィルム 2 1 とローラ 1 0 との間に向けて案内 する。

1 9

第1 ギア G 1 は不図示の駆動 密 機構の駆動 ギア G 0 から 駆動力を受けて加圧ローラ 1 0 が第1 図上反時計方向に回転駆動され、それに速動して 第1 ギア G 1 の回転力が第2 ギア G 2 を介して 第3 ギア G 3 へ 伝 遠 されて 排出ローラ 3 4 も 第1 図上反時計方向に回転駆動される。

(2) 助 作

エンドレスの耐熱性フィルム21は非駆動時においては第6回の要部部分拡大図のように加熱体19と加圧ローラ10とのニップ部Nに挟まれている部分を除く残余の大部分の略全周長部分がテンションフリー(テンションが加わらない状態)である。

第1 ギア G 1 に駆動 数 機構の 駆動 ギア G 0 から 駆動が伝達されて加圧ローラ 1 0 が所定の 周達度 で第7 図上 反時 計方向 へ回転 駆動されると、 ニップ 部 N においてフィルム 2 1 に回転 加圧 ローラ 1 0 との 摩 探力で送り 移動 力がかかり、 エンドレスの 耐熱性フィルム 2 1 が 加圧ローラ 1 0 の回転 周遠と略同 速度をもってフィルム 内面 33は狭隘フレーム1の後頭壁に取付けて配設した被加熱材出口ガイド(分離ガイド)であり、上記ニップ部を通過して出た記録材シートを下側の排出ローラ34と上側のピンチコロ38とのニップ部に案内する。

排出ローラ34はその触35の左右両端部を左右の側壁板2・3に設けた軸受35・37間に回転自由に軸受支持させてある。ビンチコロ38はその触39を上カバー4の後面壁の一部を内側に曲げて形成したフック部40に受け入れさせて自重と押しばね41とにより排出ローラ34の上面に当接させてある。このビンチコロ38は排出ローラ34の回転駆動に促動回転する。

G1は、右側壁板3から外方へ突出させたローラ軸11の右端に固着した第1ギア、G3はおなじく右側壁板3から外方へ突出させた排出ローラ軸35の右端に固着した第3ギア、G2は右側壁板3の外面に枢着して設けた中継ギアとしての第2ギアであり、上記の第1ギアG1と第3ギアG3とに噛み合っている。

20

が加熱体 1 9 頭を摺動しつつ時計方向 A に回動 移動駆動される。

このフィルム21の駆助状態においてはニップ 部ドよりもフィルム回助方向上海側のフィルム 部分に引き寄せ力 f が作用することで、フィルム 21は第7回に実縁で示したようにニップ部より もフィルム回動方向上旋側であって貧ニップ部より 傍のフィルム内面ガイド部分、即ちフィルム21 を外嵌したステー13のフィルム内面ガイドとし ての外向き円弧カーブ前面板15の略下半面部分 に対して投触して掲動を生じながら回動する。

での結果、回動フィルム21には上記の前面板 15との接触指動部の始点部〇からフィルム回動 方向下流側のニップ部Nにかけてのフィルム部分 Bにテンションが作用した状態で回動すること で、少なくともそのフィルム部分面、即ちニップ 部Nの記録材シート進入側近傍のフィルム部分 B. 及びニップ部Nのフィルム部分についての シワの発生が上記のテンションの作用により防止 される。

ニップ部Nを通過した記録材シートPはトナー 温度がガラス転移点より大なる状態でフィルム 2 1 面から離れて出口ガイド 3 3 で排出ローラ 3 4 とピンチコロ 3 8 との間に案内されて装置外へ送り出される。記録材シートPがニップ部Nを出てフィルム 2 1 面から離れて排出ローラ 3 4 へ至るまでの間に軟化・溶融トナー 俊丁 b は冷却して固化像化T c して定者する。

23

またフィルム21の非駆動時(第6回)も 駆動時(第7回)もフィルム21には上記のよう に全層長の一部NQはB・Nにしかテンションが 加わらないので、フィルム駆動時にフィルム21 にフィルム幅方向への寄り移動を生じても、 その寄り力は小さいものである。

また本実施例整置の場合は前記の左右のコイルはね26・27の駆動側である右側のはね27の加圧力 f 27 (第2図) が非駆動側である左側のはね26の加圧力 f 26に比べて高くなるよう設定 (f27>f26) にすることでフィルム21が駆動されているときに験フィルム21には常にステー13の長手に沿ってフィルム紹方向右方Rへ向かう等り力が作用するようにしてある。

そしてそのフィルム21の客り個Rの機能のみを規制部材としての右側フランジ部材27で規制することにより、フィルムの客り制動を安定にかつ客島に行なうことを可能としている。これにより装置が関像加熱定着装置である場合では常に

上記においてニップ部Nへ導入された記録材シートPは前述したようにテンションが作用していてシワのないフィルム部分頭に常に対応密替してニップ部Nをフィルム21と一緒に移動するのでシワのあるフィルムがニップ部Nを通過するの態を生じることによる加熱ムラ・定者ムラの発生、フィルム面の折れすじを生じない。

フィルム 2 1 は被駆動時も駆動時もその全層長の一部 N 又は B・N にしかテンションが加わらないから、即ち非駆動時(第 6 図)においてはフィルム 2 1 はニップ部 N を除く残余の大部から、軽金層長部分がテンションフリーであり、駆動・もニップ部 N と、そのニップ部 N の記録材シート造入側近傍部のフィルム部分の略全周長体にムションが作用し残余の大部分の略全周長体にムアンションが作用し残余の大部分の略全角を体にムを使用できるから、また全体にム駆動のために必要な駆動トルクは小さいるとなり、フィルム装置構成、部品、駆動のために必要な駆動トルクは小さいると、なり、フィルム装置構成、部品、駆動のために必要な駆動トルクは小さいると、なり、フィルム装置構成、部品、駆動のために必要な駆動トルクは小される。

24

安定し度好な定着面像を得ることができる。

このような作用効果はフィルムに全国的にテンションをかけて駆動するテンションタイプの 数置構成の場合でも、本実施例装置のように テンションフリータイプの装置構成の場合でも 同様の効果を得ることができるが、貧手段構成は テンションフリータイプのものに殊に最適なもの である。

即ちテンションフリータイプの装置ではフィルム 2 1 が寄り移動 R してその右端縁が右側フランジ 部材 2 3 の钙座内面 2 3 a に押し当り状態になってもフィルム寄り力が小さいからその等り力に対してフィルムの剛性が十分に打ち唇ちフィルム 嶋郎が座屁・破機するなどのダメージを生じない。

そしてフィルムの寄り規制手段は本実施供装置のように簡単なフランジ邸材 2 3 で足りるので、この点でも装置構成の簡略化・小型化・低コスト化がなされ、安価で信頼性の高い装置を構成できる。

フィルム寄り規制手取としては本実施例装置の場合のフランジ部材23の他にも、例えばフィルム21寄り個場部にエンドレスフィルム岡方向に耐然性樹脂から成るリブを設け、このリブを規制してもよい。

またフィルム21を駆動時において常にその 場方向の一方側へ寄り移動させる手段としては 本実施供装型のように左右の加圧はね26・27 の加圧力を異ならせる他にも、加熱体19の形状 やローラ10の形状を駆動帰側と非駆動機側とで 変化をつけてフィルムの搬送力をコントロール してフィルムの寄り方向を常に一方向のものと なるようにするなどの手段をとることができる。

27

(4)加熱体19・断熱部材20について。

加熱体19は前述第12図例装置の加熱体54 と何様に、ヒータ基板19a(第6図参照)・通電系熱紙抗体(発熱体)19b・表面保護層19c・校温素子19d等よりなる。

と一夕基板19 a は耐熱性・絶縁性・低熱容量・高熱伝導性の部材であり、例えば、厚み1 m m・巾10 m m・長さ240 m mのアルミナ基板である。

枝温素子 1 9 d は一例としてヒーク基板 1 9 a の上面(発熱体 1 9 b を設けた面とは反対側の面)の略中央部にスクリーン印刷等により並工

(3)フィルム21について。

フィルム 2 1 は熱容量を小さくしてクイックスタート性を向上させるために、フィルム 2 1 の 随厚 T は健厚 1 0 0 μm 以下、好ましくは 4 0 μm 以下、 2 0 μm 以上の耐熱性・離形性・強度 ・耐久性等のある単層或は複合層フィルムを使用 できる。

例えば、ボリイミド・ポリエーテルイミド
(PEI)・ポリエーテルサルホン(PES)・
4ファ化エチレンーパーフルオロアルキルビニル
エーテル共康合体樹脂(PFA)・ポリエーテル
エーテルケトン(PEEK)・ポリパラパンで
(PPA)、或いは複合暦フィルム例えば20
μm厚のポリイミドフィルムの少なくとも
面別にPTFE(4ファ化エチレンめ
協分・
PAF・FEP等のフッ素樹脂・シリコン
制度ではそれに導電材(カーボンブラッした
建型性コート層を10μm厚に施したものなど
である。

28

して具備させた P t 胰等の低熱容量の耐温抵抗体 である。 低熱容量のサーミスタなども使用で きる。

本例の加熱体19の場合は、線状又は都帯状をなす発熱体19bに対し回復形成スタート信号により所定のタイミングにて通常して発熱体19bを略全長にわたって発熱させる。

通電はAC100Vであり、検温素子19cの 検知温度に応じてトライアックを含む不図示の 通電射御回路により通電する位相角を制御する ことにより供給電力を制御している。

加熱体19はその発熱体19bへの通電により、ヒーク遊板19a・発熱体19b・表面保護層19cの熱容量が小さいので加熱体表面が所要の定者温度(例えば140~200℃)まで急速に温度上昇する。

そしてこの加熱体19に後する耐熱性フィルム21も熱容量が小さく、加熱体19個の熱エネルギーが装フィルム21を介してはフィルムに圧役状態の記録材シートP個に効果的に伝達さ

れて面似の加熱定程が契行される。

上記のように加熱体 1 Sと対向するフィルムの 表而温度は短時間にトナーの般点(又は記録材 シート P への定着可能温度)に対して十分な高温 に昇温するので、クイックスタート性に優れ、 加熱体 1 S をあらかじめ昇温させておくいわゆる スタンバイ濃腐の必要がなく、省エネルギーが 実現でき、しかも機内昇温も防止できる。

断熱部材 2.0 は加熱体 1.9 を断熱して発熱を 有効に使うようにするもので、断熱性・高耐熱性 を存する、例えば P P S (ポリフェニレンサル ファイド)・P A I (ポリアミドイミド)・P I (ポリイミド)・P E E K (ポリエーテルエーテ ルケトン)・被品ポリマー等の高耐熱性樹脂で ある。

(5)フィルム幅Cとニップ長Dについて。

第8図の寸法関係図のように、フィルム21の 幅寸法をCとし、フィルム21を挟んで加熱体 19と回転体としての加圧ローラ10の圧接に より形成されるニップ長寸法をDとしたとき、

31

また回転体として本実施例で使用した加圧ローラ10はシリコンゴム等の弾性に優れたゴム材料製であるので、加熱されると表面の熔像係数が変化する。そのため加熱体19の発熱体19bに関してその長さ範囲ではをEとしたとき、その発熱体19bの長さ範囲Eに対応する部分におけるローラ10とフィルム21間の摩擦係数と、発熱体19bの長さ範囲Eの外側に対応する部分におけるローラ10とフィルム21間の摩擦係数は異なる。

しかし、E<C<Dの寸法関係構成に設定することにより、発熱体19bの長さ範囲Eとフィルム幅Cの変を小さくすることができるため発熱体19bの長さ範囲Eの内外でのローラ10とフィルム21との摩擦係数の違いがフィルムの微送に与える影響を小さくすることができる。

これによって、ローラ10によりフィルム21 を安定に駆動することが可能となり、フィルム 編部の破損を防止することが可能となる。

フィルム場形規制手段としてのフランジ型材

CくDの関係構成に設定するのがよい。

即ち上記とは逆に C ≥ D の関係構成でローラ1 0 によりフィルム 2 1 の 敷送を 行なうと、ニップ B D の 領域内のフィルム部分が 受けるフィルム 搬送力(圧接力)と、ニップ B D の ではかかっているののではかが受けるフィルム 脚がついるののではからではないがある。 大きく 異なる ため にフィルム 2 1 の 4 の の で、大きく 異なる ため にフィルム 2 1 の 4 の の で、大きく 異なる ため にフィルム 2 1 の 4 の の で を 4 なる ため に フィルム 2 1 の 4 の の で 4 なる まそれがある。

これに対してC < D の関係構成に設定することで、フィルム 2 1 の幅方向全長域 C の内面が加熱体 1 9 の長さ範囲 D 内の面に接して該加熱体 表面を摺動して搬送されるのでフィルム幅方向全長域 C においてフィルム 搬送力が均一化するので上記のようなフィルム 機部破損トラブルが同難される。

32

22・23のフィルム職部規制面22a・23a は加圧ローラ IOの長さ範囲内であり、フィルムが寄り移動してもフィルム禍部のダメージ防止がなされる。

(6)加圧ローラ10について。

加熱体 1 9 との間にフィルム 2 1 を挟んで ニップ部 N を形成し、またフィルムを駆動する 回転体としての加圧ローラ 1 0 は、例えば、 シリコンゴム等の離型性のよいゴム弾性体から なるものであり、その形状は長手方向に関して ストレート形状ものよりも、第9図(A)又は ストレート形状ものように逆クラウン形状の 取いは逆クラウン形状でその逆クラウン形状のもの がよい。

逆クラウンの程度ははローラ 1 0 の有効長さ H が例えば 2 3 0 m m である場合において

d = 100~200μm に設定するのがよい。

即ち、ストレート形状の場合は邱品精度の

バラツキ等により加熱体 1 9 とのニップ節 N において該ローラによりフィルム 2 1 に加えられるフィルム 8 1 に加力 市はフィルム 8 1 であった。の場所の 8 1 では 8 2 であった。のまり 1 はローラによるフィルムの 8 2 でからない 8 3 で

これに対して加圧ローラ10を逆クラウンの形状にすることによって加熱体19とのニップ部Nにおいてはローラによりフィルム21に加えられるフィルム幅方向に関する圧力分布は上配の場合とは逆にフィルムの幅方向端部の方が中央邸よりも大きくなり、これによりフィルム21には

35

駆動機能とを夫々別々の加圧機能回転体(必要な加圧力はこの回転体を加圧することにより得る)とフィルム駆動機能回転体で行なわせる構成のものとした場合には、加熱体19とフィルム駆動機能回転体関のアライメントが狂った場合に稼騰のフィルム21には幅方向への大きな等り力が働き、フィルム21の端部は折れやシワギのダメージを生じるおそれがある。

またフィルムの駆動部材を兼ねる加圧回転体に加熱体 1 9 との圧接に必要な加圧力をパネ等の押し付けにより加える場合には該回転体の位置や、該回転体を駆動するためのギアの位置精度がだしずらい。

これに対して前記したように、加熱体19に 定着時に必要な加圧力を加え回転体たる加圧 ローラ10により記録材シートPをフィルム21 を介して圧接させると共に、記録材シートPと フィルム21の駆動をも同時に行なわせること により、前記の効果を得ることができると共に、 装置の構成が簡略化され、安価で信頼性の高い 中央部から両端側へ向う力が働いて、即ちシワのはし作用を受けながらフィルム 2 1 の搬送がなされ、フィルムのシワを防止できると共に、 導入記録材シートアのシワ発生を防止することが 可能である。

回転体としての加圧ローラ10は本実施例製制のように加熱体19との間にフィルム21を圧接させると共に、フィルム21を圧接させると共に、フィルム21を所定速度に移動駆動し、フィルム21との間に被加熱材としての記録材シートPを対するはその記録材シートPをすったのは選挙させて加熱体19に圧接させて加熱体19に圧接させるといいのでするとは、ウラを駆することが可能となるのででの位置特度を向上させることができる。

即ち、 加熱体 1 9 に対してフィルム 2 1 又はフィルム 2 1 と記録材シート P とを加圧圧接させる 加圧 機能と、フィルム 2 1 を移動 駆動させる

36

装置を得ることができる。

なお、回転体としてはローラ10に代えて、 第10回のように回動駆動されるエンドレス ベルト10Aとすることもできる。

回転体10・10Aにフィルム21を加熱体18に圧接させる機能と、フィルム21を駆動させる機能を持たせる機成は、本実施例装置のようなフィルムチンションフリータイプの袋置のもののようなフィルムチンションフリータイプの袋置にも、またフィルム等の規制手段がセンサ・ソレノイド方式、リブ規制方式、フィルム端部(両側または片側)規制方式等の何れの場合でも、適用して同様の作用・効果を得ることができるが、殊にテンションフリータイプの袋置構成のものに適用して最適である。(7)記録材シート様出速度について、

ニップ 部 N に 導入 された 被加熱 材としての 記録 材シート P の加圧 ローラ 1 0 (回転体) によ る 敷送速度、即ち該ローラ 1 0 の周速度を V 1 0 とし、排出ローラ 3 4 の記録 材シート排出 敷送 速度、即ち該排出ローラ34の周速度をV34 としたとき、V10>V34の速度関係に設定 するのがよい。その速度登は数%例えば1~3% 保度の設定でよい。

装置に導入して使用できる記録材シートPの 低大幅寸法をF(第8図参照)としたとき、 フィルム2!の幅寸法Cとの関係において、 F<Cの条件下ではV10≤V34となる場合 にはニップ部Nと採出ローラ34との両者間に またがって搬送されている 状態にある記録材 シートPはニップ部Nを通過中のシート部分は 排出ローラ34によって引っ張られる。

このとき、表面に類型性の良いPTFE等のコーティングがなされているフィルム21は加圧ローラ10と同一速度で搬送されている。一方記録材シートPには加圧ローラ10による数送力の他に排出ローラ34による引っ張り搬送力も加わるため、加圧ローラ10の周遅よりもい。 では異なった アとフィルム21はスリップする

39

(8) 各部材間の摩擦係数関係について。

- a. フィルム 2 1 の外 附面 に対するローラ (回転体) 1 0 表面の摩擦係数を μ1、
- b. フィルム 2 1 の内阁面に対する加熱体 1 9 表面の摩擦係数を 4 2、
- c. 加熱休!9 表面に対するローラ10 表面の 摩擦係数をµ3、
- d. 披加熱材としての記録材シート P 表面に対す るフィルム 2 1 の外周面の摩擦係数をμ4、
- e. 記録材シートP製面に対するローラ10表面の摩擦係数をμ5、
- f. 装置に導入される記録材シートPの搬送方向 の最大長さ寸法を 4 ! 、
- 8. 装置が頭像加熱定着装置として転写式画像 形成装置に組み込まれている場合において 画像転写手段部から画像加熱定着装置として の装装器のニップ部Nまでの記録材シート (転写材)Pの搬送路長を22、

とする.

状態を生じ、そのために記録材シートPがニップ 郎Nを通過している過程で記録材シートP上の 未定着トナー像Ta(第7図)もしくは数化・ 溶融状態となったトナー像Tbに乱れを生じさせ よ可能性がある。

そこで前記したように加圧ローラ10の関速度 V10と排出ローラ34の関速度V34を

V 1 0 > V 3 4

の関係に設定することで、記録材シートPとフィルム21にはシートPに排出ローラ34による引っ張り力が作用せず加圧ローラ10の敗送力のみが与えられるので、シートPとフィルム21間のスリップにもとずく上記の函像乱れの発生を防止することができる。

排出ローラ34は本実施例では加熱装置100 側に配設具備させてあるが、加熱装置100を 組み込む画像形成装置等本根側に具備させても よい。

40

而して、 μΙ と μ 2 との 脚係は

 μ | $> \mu$?

の関係構成にする。

即ち、この種のフィルム加熱方式の装置では 前記 μ 4 と μ 5 との関係は μ 4 く μ 5 と設定され ており、また画像形成装置では前記 μ 1 と μ 2 との関係は μ 1 > μ 2 となっている。

このとき、 μ 1 $\leq \mu$ 2 では加熱定着手段の 断面方向でフィルム 2 1 と記録 材シート Pが スリップ (ローラ 1 0 の周連に対してフィルム 2 1 の散送速度が遅れる) して、加熱定着時に 記録材シート上のトナー函像が乱されてしまう。

また、記録材シートPとフィルム21が一体でスリップ(ローラ10の周辺に対してフィルム21と記録材シートPの激送速度が遅れる)した場合には、転写式画像形成装置の場合では画像 板写手段部において記録材シート(転写材)上にトナー画像が転写される際に、やはり記録材上のトナー画像が乱されてしまう。

上紀のようにμ1 > μ2 とすることにより、

特別平 4-44081(12)

断面方向でのローラ E O に対するフィルム21 と記録 材シート P のスリップを防止することができる。

また、フィルム21の幅寸法Cと、回転体としてのローラ10の長さ寸法Hと、加熱体19の長さ寸法Dに関して、C<H、C<Dという条件において、

 μ 1 > μ 3

の関係構成にする。

叩ち、μ1 ≤μ3 の関係では加熱定者手段の 幅方向で、フィルム 2 1 とローラ1 0 がスリップ し、その結果フィルム 2 1 と記録材シート P が スリップ し、加熱 定着時 に記録材 シート上の トナー面像が乱されてしまう。

上記のようにμ1 > μ3 の関係構成にすることで、幅方向、特に記録材シートPの外倒でローラ10に対するフィルム21のスリップを防止することができる。

このように μ 1 > μ 2 、 μ 1 > μ 3 とすること により、フィルム 2 1 と記録材シート Pの敏送

43

所定の位置に対して著脱交換自在である。

画像形成スタート信号によりドラム61が 矢示の時計方向に回転駆動され、その回転ドラム61 面が帯電器62により所定の極性・電位に一様帯電され、そのドラムの帯電処理面に対してレーザースキャナ68から出力される、目的の回像情報の時系列電気デジタル画法信号に対応して変調されたレーザビーム67による主免を なされることで、ドラム61 面に目的の 面像情報に対応した静電滑像が順次に形成されていく。その滑像は次いで現像器63でトナー回像 として照顕化される。

一方、給紙カセット 6 8 内の記録材シート P が 給紙ローラ 6 9 と分離パッド 7 0 との共働で 1 枚 宛分離始送され、レジストローラ対 7 1 により ドラム 6 1 の回転と同期取りされてドラム 6 1 と それに対向圧投している転写ローラ 7 2 との 定若郎たる圧投ニップ郎 7 3 へ 8 送され、 該給送 記録材シート P 面にドラム 1 面側のトナー面像が 頭次に転写されていく。 速度は常にローラ10の周速度と同一にすることが可能となり、定着時または転写時の関数乱れを助止することができ、μ1 > μ1 > μ1 > μ1 を同時に実施することにより、ローラ10の周速(=プロセススピード)と、フィルム21及び記録材シートPの搬送速度を常に同一にすることが可能となり、転写式函数形成装置においては安定した定着函像を得ることができる。

(9) 函做形成装置例

第11回は第1~10回例の配像加熱定券装置 100を組み込んだ回像形成装置の一例の概略 構成を示している。

本例の画像形成装置は転写式電子写真プロセス 利用のレーザービームブリンタである。

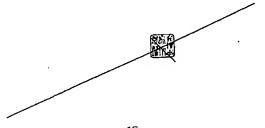
60はプロセスカートリッジであり、回転ドラム型の電子写真感光体(以下、ドラムと記す)61・帯電器62・現像器83・クリーニング 装置64の4つのプロセス最都を包含させて ある。このプロセスカートリッジは装置の関閉形 65を開けて装置内を開放することで装置内の

44

転写第73を通った記録材シートPはドラム 61面から分離されて、ガイド74で定着装置・ 100へ導入され、前述した該装置100の 動作・作用で未定着トナー画像の加熱定符が 実行されて出口75から画像形成物(ブリント) として出力される。

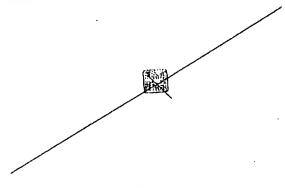
転写部73を通って記録材シートPが分離されたドラム61回はクリーニング装置64で転写残りトナー等の付着汚染物の除去を受けて繰り返して作像に使用される。

本発明の加熱装置は上途例の面像形成装置の 面像加熱定着装置としてだけでなく、その他、 面像面加熱つや出し装置、仮定着装置としても 効果的に活用することができる。



(発明の効果)

以上のように本発明のフィルム加熱方式の加熱装置は、フィルムの寄り方向を常に一方向になるようにしてそのフィルム等り倒端部のみを規制印材で規制するようにしたことでフィルの寄り制御を安定にかつ容易に行なうことが可能となり、常にきれいで良好な加熱定着画像を安定に得ることができ、また簡単なフィルム等り制作を安定に得ることができ、しかも安定性・信頼性のある狭置となる。



4. 図面の簡単な説明

第1回は一実施例接近の横断面図。

第2図は採斯面図。

第3回は右側面図。

第4四以左侧面图。

第5回は要部の分解斜視図。

第6四は非顧動時のフィルム状態を示した要邸の拡大機断面図。

第7回は駆動時の間上図。

第8回は構成部材の寸法関係図。

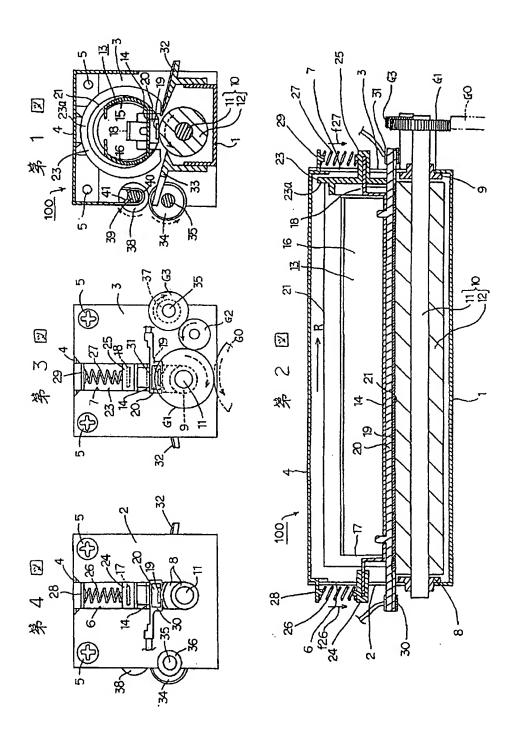
第9図(A)・(B)は夫々回転体としてのローラ10の形状例を示した誇張形状図。

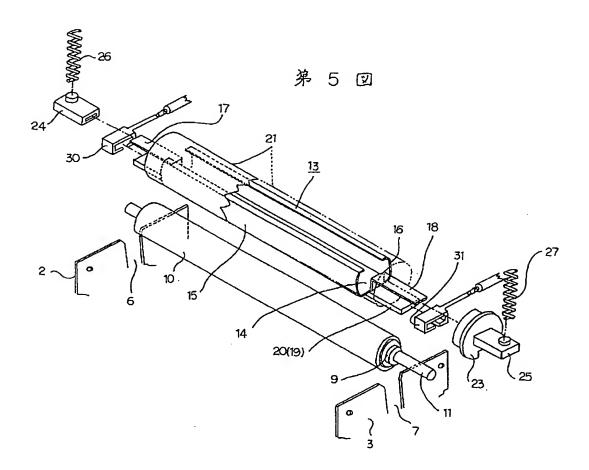
第10回は回転体として回動ベルトを用いた例 を示す図。

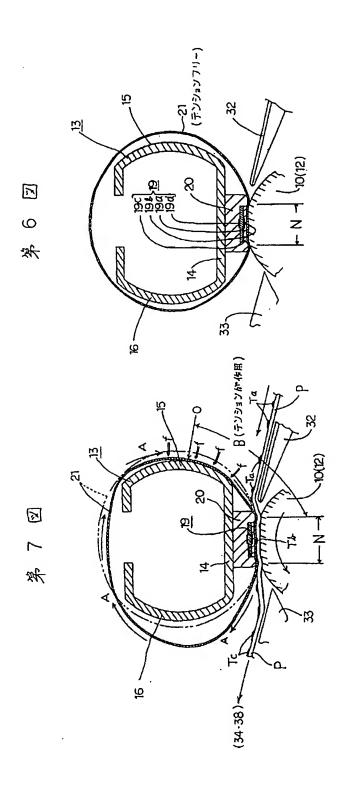
第11回は函数形成装置例の振時構成図。

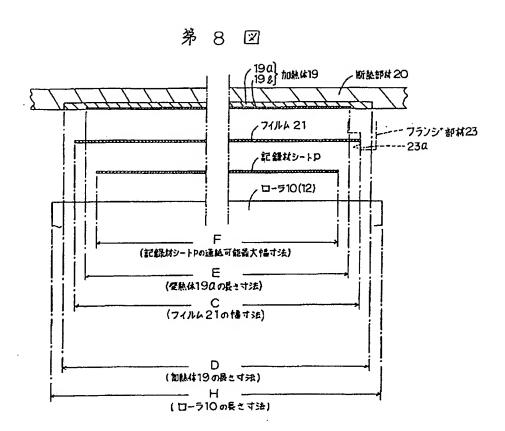
第12回はフィルム加熱方式の面像加熱定着 装置の公知例の綴略構成図。

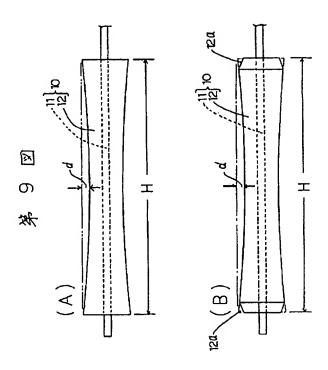
19は加熱体、21はエンドレスフィルム、 13はステー、10は回転体としてのローラ。

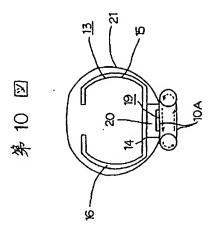




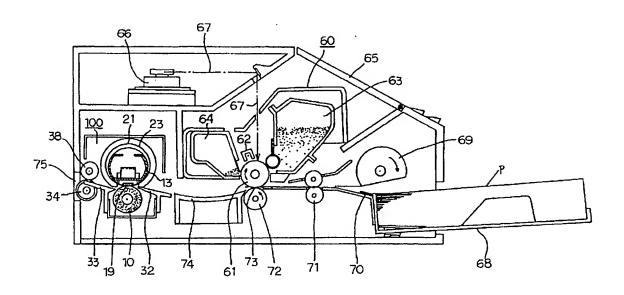




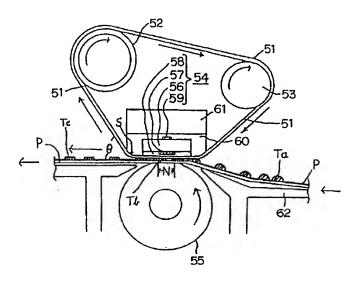




第11 図



第 12 図



【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第6部門第2区分 【発行日】平成10年(1998)12月18日

[公開番号]特開平4-44081

【公開日】平成4年(1992)2月13日

【年通号数】公開特許公報4-441

【出願番号】特願平2-153608

【国際特許分類第6版】

G03G 15/20 101

102

// B65H 5/02

[F1]

G03G 15/20 101

102

B65H 5/02

乎 税 補 正 普

平成9年6月11日

特許庁長官 殿

1. 事件の表示

平成 2年 特 許 順 第153608号

2. 発明の名称

像加热装置

3. 福正布宁古書

事件との関係 特許出職人

住所 東京都大田区下丸子3-30-2

名 年 (108) キヤノン株式会社

代囊者 獅手洗 富士夫

4. 代理人

暦 所 〒162 東京都日風区自由が丘2-9-23 ラボール自由が丘 301号 電話3718-5814

氏名 (8681) 分理士 富 報 帯 雄 保護

- 5. 特正の対象
- (1) 発明の名称
- (2) 明細書「特許請求の範囲」・「発明の詳細な説明」の機。



- (1) 発明の名称を「伽加熱菜蔵」と補正する。
- (2)特許請求の範囲を顕新のとおり補正する。
- (3) 明細番10頁8行~11頁末行「本党明は、・・・加熱質量。」 を下記のとおり補正する。

E

本発明は、記録材と共に移動するエンドレス状のフィルムを有し、 前記フィルムからの然により記録材上の習像を加熱する像加熱装置 において、前記フィルムの観覧時フィルムの移動方向と直交する方向の 一方劇へ常にフィルムに寄り力を作用させる手段と、前記フィルムが 等る側のフィルム電影を規載する規劃部材と、を育することを特徴と する個加熱装價、である。

(4) 明細書中を下記のとおり補正する。

×	行	22	Œ
3	8	加熱裝置	像加熱苔目
10	4	加熱發壓	像加熱數量
40	T#54	加熱苔質	像加熱裝置
,,	T#63	加熱裝置	像加熱裝置
46	Tか54	加热英量	像加熱装置
47	э	加熱蘇蒙	後加熱藥療



2. 特許講求の範囲

(1) 配展対と共には助するエンドレス状のフィルムを有し、前記 フィルムからの無により記録材上の関係を加熱する像加熱袋配におい て、

助記フィルムの風動的フィルムの付数方向と貞文する方向の一方例へ 京にフィルムに売り力を作用させる手段と、前記フィルムが存る間の フィルム境所を規制する規制部材と、を育することを特別とする違広総 経環。